

## AUTOMATICKÁ STANICE NA PŘÍPRAVU POLYMERU

### Katalogový list



Automatická stanice polymeru slouží k přípravě roztoku polymeru, pro následné dávkování do odvodňovacího stroje MP-DW případně dalších zařízení. Stanice se skládá ze dvou nádrží – skladovací a míchací. Skladovací nádrž slouží jako zdroj roztoku polymeru pro použití při odvodňování, horní nádrž slouží k samotné přípravě roztoku. Obě komory jsou vybaveny měřením hladiny. V momentě, kdy ve spodní komoře klesne hladina polymeru pod stanovenou mez, spustí se nový cyklus přípravy.

Při spuštění cyklu přípravy polymeru dochází k uzavření obtokového ventilu, otevření elektromagnetického ventilu pro přívod čisté vody. Po naplnění horní komory čistou vodou dojde k zapnutí dávkovacího zařízení tekutého koncentráту/prášku polymeru a spuštění míchadla. Po ukončení míchání je opět otevřen obtokový ventil a obsah míchací komory je přepuštěn do skladovací komory. Koncentrace roztoku je nastavitelná pomocí času chodu dávkovacího zařízení, doba míchání je rovněž nastavitelná.

ASP (*Automatická stanice polymeru*) je osazena vlastním rozvaděčem s dotykovým displejem pro ovládání zařízení, nastavení časů a signalizaci poruch. ASP je primárně určena k použití s tekutou formou koncentráту polymeru, lze ale nahradit šnekovým dávkovacím zařízením pro použití s práškovou formou koncentráту polymeru. Při použití šnekového dávkovacího zařízení s násypkou je tato násypka osazena topnými kabely pro zamezení navlhání prášku a solenoidem s jádrem pro oklep násypky.

## Parametry

Model	Materiál konstrukce	Půdorys tvar	Míchací nádrž [l]	Skladovací nádrž [l]	Typ polymeru	Max. produkce [l/h]	Hmotnost [kg]	Max. příkon [kW]
<b>ASP220/110-SS-C</b>	DIN1.4301 (AISI304)	Obdelník	110	220	Tekutý	<b>300</b>	150	1
<b>ASP220/110-SS-P</b>	DIN1.4301 (AISI304)	Obdelník	110	220	Prášek	<b>80</b>	170	1.1
<b>ASP250/150-PP-C</b>	PPR polypropylen	Kruh	150	250	Tekutý	<b>430</b>	120	1
<b>ASP250/150-PP-P</b>	PPR polypropylen	Kruh	150	250	Prášek	<b>130</b>	140	1.1
<b>ASP700/450-PP-C</b>	PPR polypropylen	Kruh	450	700	Tekutý	<b>1200</b>	200	1
<b>ASP700/450-PP-P</b>	PPR polypropylen	Kruh	450	700	Prášek	<b>450</b>	230	1.1
<b>ASP750/400-SS-C</b>	DIN1.4301 (AISI304)	Obdelník	400	750	Tekutý	<b>1100</b>	290	1
<b>ASP750/400-SS-P</b>	DIN1.4301 (AISI304)	Obdelník	400	750	Prášek	<b>400</b>	320	1.1
<b>ASP1500/1450-SS-C</b>	DIN1.4301 (AISI304)	Obdelník	1400	1550	Tekutý	<b>4200</b>	500	1
<b>ASP1500/1450-SS-P</b>	DIN1.4301 (AISI304)	Obdelník	1400	1550	Prášek	<b>1300</b>	530	1.1

## Další parametry

<b>Otáčky míchadla</b>	<b>193 RPM</b>
<b>Měření hladiny</b>	5x vodivostní hladinové sondy
<b>Přepouštěcí ventil</b>	Elektropohon s kulovým ventilem
<b>Ventil čisté vody</b>	Elektromagnetický ventil / elektropohon s kul. Ventilem
<b>Vypouštění skladovací komory</b>	Ruční kulový ventil
<b>Vizuální indikace hladiny</b>	Průhledný vodoznak

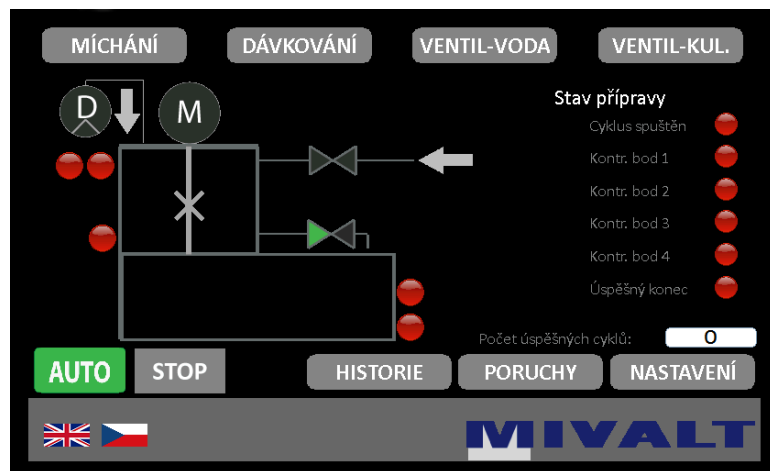
## Parametry práškového dávkovacího zařízení

<b>Otáčky</b>	<b>56 RPM</b>
<b>Materiál rámu</b>	DIN 1.4301 (AISI 304)
<b>Výkon topení</b>	10 W (230V AC)
<b>Oklep</b>	Solenoid 40W – 20 N
<b>Spínání topných elementů</b>	Na základě měření teploty rámu (-20 ~ +95 °C)
<b>Kapacita násypky</b>	10 [dm <sup>3</sup> ] / 30 [dm <sup>3</sup> ]

## Parametry dávkovacího čerpadla koncentrátu

<b>Typ</b>	Pístové čerpadlo
<b>Výrobce</b>	INJECTA
<b>Max. průtok</b>	85 l/h
<b>Průměr pístu</b>	48 mm
<b>Max. výtlač</b>	10 bar
<b>Otáčky</b>	58 RPM
<b>Regulace zdvihu</b>	Ruční

# MIVALT



*Dávkování práškového polymeru*

*Domovská obrazovka ovládacího panelu*

Výrobce:

**MIVALT s.r.o.**

*Prokofjevova 23, Brno 623 00, Česká republika*

*mivalt@mivalt.eu, www.mivalt.eu, +420 775 660 062*